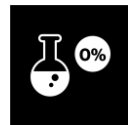


EP GRUND 2000

epoksidni predpremaz in vezivo za izdelavo epoksidnih malt, tlakov in drenažnih plasti



- > visoka penetracija v podlago
- > enostavna in vsestranska uporaba
- > kratek odprti čas in hitra pohodnost
- > za zunanjo in notranjo uporabo

Opis izdelka

Dvokomponentna, srednja viskozna epoksidna smola za grundiranje cementnih podlag, za izvedbo parne zavore, zapolnitev kapilar in por, za utrjevanje, za pripravo epoksidnih malt, estrihov in drenažnih plasti. Viskoznost mešanice je primerna tudi za polnjenje s kremenovim peskom. Produkt je v skladu z EN 13813 klasificiran kot: SR-B2,0-AR0,5-IR20, kot tankoslojni premaz/tankoslojni estrih na osnovi reaktivnih smol, za zunanjo in notranjo uporabo.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
28 KG / VEDRA	-	12 <Gebindeart_Abkürzung_BKA>
7 KG / VEDRA	-	45 <Gebindeart_Abkürzung_BKA>

Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, navadni gradbeni mešalec, čista mešalna posoda, zidarska lopatica, gladilka, izravnalna letev, valjček za nanos epoksidnih smol. Orodje se čisti v svežem stanju, takoj po končani uporabi z epoksi čistilom, kot npr.: EP V4. Strjeni

material na orodju se lahko odstrani le mehansko.

Mešanje:

Vedno si pripravite toliko mešanice, kolikor jo lahko porabite v ca. 15 min.. Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej! Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

V primeru, da se dodaja tretja komponenta - suhega kremenčevega peska (izbira je odvisna od namena uporabe), je prvotno potrebno po navodilih zmešati obe komponenti!

OPOZORILO:

Čas vgradnje sveže mešanice (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki se zmeša, od temperature in od intenzivnosti mešanja, ter se prične, ko se zmešata obe komponenti!

Vgradnja:

Na pripravljeno podlago, se glede na namen uporabe produkt nanaša sledeče:

1. Predpremaz pred vgradnjo epoksi tlakov, utrjevanje podlage, protiprašni premaz, vezni sloj: 0,3 - 0,5 kg/m² - za en nanos (odvisno od vpojnosti podlage).

Premešan material se izlije po površini, ter s pomočjo gladilke ali lopatice iz trde gume enakomerno porazdeli po površini. Po ca. 5 min., se ga enakomerno uskladi s pomočjo valčka za nanos epoksidnih smol (s kratkimi dlakami) v križnih potegih. V primeru, da je podlaga močno porozna oziroma vpojna se po ca. 10 - 12 h nanese še drugi nanos. Glede na projekt je možen tudi posip še sveže smole s suhim peskom, vsekakor pa je posip priporočljiv, če se po 24 h ne vgradi naslednji sloj.

2. Epoksidna izravnalna masa (izravnava do 2 mm): 1,4 - 1,6 kg/m² za 1 mm debeline, pri razmerju mešanja smola : pesek = 1 : 1.

Premešan material se izlije po površini, ter s pomočjo gladilke, zidarske žlice ali lopatice iz trde gume enakomerno porazdeli po površini. Glede na projekt je možen tudi posip še sveže smole s suhim peskom, vsekakor pa je posip priporočljiv, če se po 24 h ne vgradi naslednji sloj.

3. Epoksidna malta (izravnava od 15 - 20 mm): 2,2 kg/m² za 1 mm debeline, pri razmerju mešanja smola : pesek = 1 : 7. Potrebno je upoštevati še dodatno porabo za vezni most, ki zanaša: 0,3 kg/m².

Premešana malta se vgradi še na sveži lepljivi sloj EP GRUND 2000 z zidarsko žlico ali kovinsko gladilko, ter ko je še sveža, se poravna z izravnalno letvijo. Predlagamo uporabo izravnalne letve ali vodila.

4. Epoksidni estrih: poraba je odvisna od razmerja mešanja, ter debeline nanosa, kakor tudi pričakovanih obremenitev in podlage.

Priporočene debeline nanosa, glede na podlago:

- lepljeni sloj na beton oz. estrih: do 35 mm

Industrijski in dekorativni tlaki

- sloj debeline na toplotne izolacije (izolacije, folije): ≥ 35 mm
 - sloj debeline na toplotne izolacije, pri obremenitvah nad 5KN/m^2 : ≥ 50 mm
- Premešana malta se vgradi z zidarsko žlico ali kovinsko gladilko, ter ko je še sveža, se poravna z izravnalno letvijo. Predlagamo uporabo izravnalne letve ali vodila.

5. Epoksidni drenažni sloj: poraba je odvisna od namena aplikacije - željenih trdnosti, razmerja mešanja, ter debeline nanosa.

6. Za izvedbo parne zavore: do maks. vlažnosti 4%, ca. $0,8\text{ kg/m}^2/2$ nanosa

Tehnični podatki

Kemična osnova	modificirana epoksidna smola in modificiran ciklo-alifatski trdilec
Gostota	gostota mešanice (A + B): $1,14\text{ g/ml}$ (pri 22°C)
Viskoznost	viskoznost mešanice: $1200 - 1500\text{ mPa}\cdot\text{s}$ (pri 22°C)
Barva	brezbarvna tekočina
Poraba	poraba je odvisna od namena uporabe in debeline nanosa in razmerja mešanja (glej poglavje vgradnja!)
Mešalno razmerje	A : B = 1 : 0,4 oz. 100 : 40 (pesek se dodaja glede na namen uporabe)
Redčenje	se ne redči z vodo!
Čas vgradnje sveže mešanice	15 minut ($+22^\circ\text{C}$)
Razred	SR-B2,0-AR0,5-IR20
Shore D (po 7 dneh)	75
Sprijemna trdnost na beton (po 28 dneh)	$> 1,5\text{ MPa}$

Podlaga

Primerne podlage:

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 4 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 10°C in 3°C nad rosiščem; Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 N/mm^2 ; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati $1,5\text{ N/mm}^2$; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti $1,1\text{ N/mm}^2$.

Pred nanosom epoksidnih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami, kot so brušenje, rezkanje, kroglično ali peščeno peskanje, plamenski obžig, da se odstrani zgornjo plast površine in doseže odprto teksturo površine.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehnico!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po treh dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neporabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
- Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
- (Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
- Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
- Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenenja.
- Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na www.murexin.com.
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne

vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različica ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.